GROSCO

Стальной канат и грузоподъёмное оборудование

- Стальные канаты
- Стропы (канатные, текстильные, цепные, круглопрядные, комбинированные) в разных исполнениях
- Специзделия по чертежам
- Вантовые тяги
- Высокопрочные Монтажные Полотенца (ВМП)
- Стяжные ремни
- Цепи противоскольжения (шипованные)
- Браслеты противоскольжения







GROSCO

GROSCO Uzbekistan - эксклюзивный представитель бренда GROSCO в Узбекистане. Компания GROSCO работает с 2002 года и за это время заслужила доверие крупнейших предприятий нефтегазовой, строительной и промышленной отраслей. Продукция отвечает требованиям ГОСТ, РД, ТУ. Доверие заказчиков - наш самый ценный актив.

GROSCO Uzbekistan

Эксклюзивный дилер
ООО «Техкомплектация-Е» (Россия)
в Республике Узбекистан

У нас вы можете заказать:

- Стальные канаты;
- Стропы (канатные, текстильные, цепные) в разных исполнениях;
- Стяжные ремни;
- Траверсы; Такелаж;
- Грузозахватные комплектующие;
- Цепи противоскольжения;
- Грузоподъёмное оборудование: тали, кран-балки, лебёдки.

НАША ОСНОВНАЯ ЗАДАЧА – поставлять продукцию высокого качества, комплексно учитывать интересы и потребности клиентов.

СОДЕРЖАНИЕ

Надежный поставщик проверенной продукции 4
Передовая производственная база 5
География компании 6
Документы 8

СТАЛЬНЫЕ КАНАТЫ 9
Стальные канаты двойной и крестовой свивки ЛК-Р и ЛК-РО 12
Стальные канаты одинарной и двойной свивки типа ТК и ЛК-О 13

ИЗГОТОВЛЕНИЕ КАНАТНЫХ СТРОП 15
Канатные стропы: УСК1 (СКП1), УСК2 (СКК1), 1СК, 2СК 17
Канатные стропы: ВК, 4СК, УСК3 19
Максимальные безопасные рабочие нагрузки на канатные стропы 20
Комплектующие для канатных строп 21

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЦЕПНЫХ СТРОП 23
Цепные стропы: УСЦ, ВЦ, 1СЦ, 2СЦ 24
Цепные стропы: 3СЦ, 4СЦ, СЦ1вз, СЦ2вз 26
Максимальные безопасные рабочие нагрузки на цепные стропы 28
Комплектующие к цепным стропам 29

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТЕКСТИЛЬНЫХ СТРОП 31
Текстильные ленточные стропы СТП, СТК, 1СТ, 2СТ, 3СТ, 4СТ 32
Текстильные круглопрядные стропы СТКк, СТПк, 1СТк, 2СТк, 3СТк, 4СТк 35
Максимальные безопасные рабочие нагрузки на текстильные ленточные и круглопрядные стропы 36

СТЯЖНЫЕ СИСТЕМЫ 37
Ремни стяжные для крепления грузов 38
Цепные стяжные системы 39

ЦЕПИ ПРОТИВОСКОЛЬЖЕНИЯ 41

БУКСИРОВОЧНЫЕ ТРОСЫ 43
Буксировочные тросы канатные БТК 44
Буксировочные тросы текстильные БТЛ 44

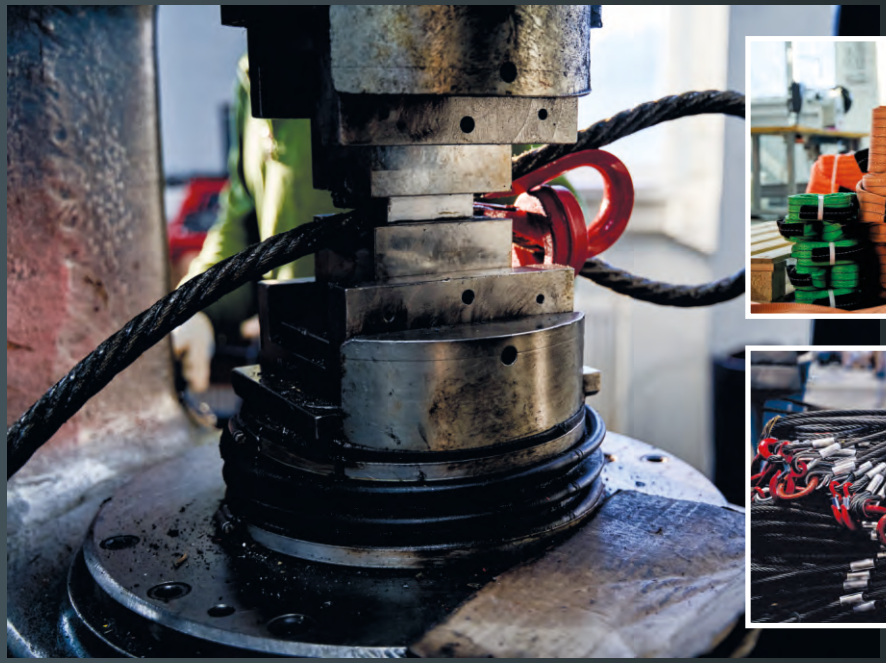
ТАКЕЛАЖ 45

Контакты 48

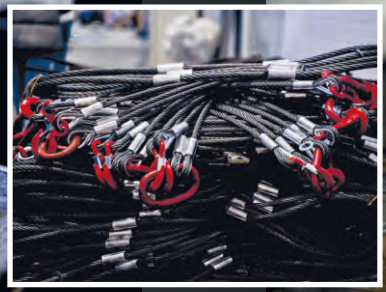
НАДЕЖНЫЙ ПОСТАВЩИК ПРОВЕРЕННОЙ ПРОДУКЦИИ

GROSCO

Наша компания оснащена собственными промышленными площадками и специально оборудованными складскими помещениями.









В нашем ассортименте представлены тысячи строп (текстильные, ленточные, круглопрядные, канатные, цепные), а также стальные канаты, такелаж.

КОЛИЧЕСТВО ИЗГОТАВЛИВАЕМЫХ СТРОП ЗА 2025 ГОД (ШТ.)

299 000	266 000	191 000	75 000	29 000
канатные стропы	текстильные стропы	цепные стропы	круглопрядные стропы	цепи противоскольжения

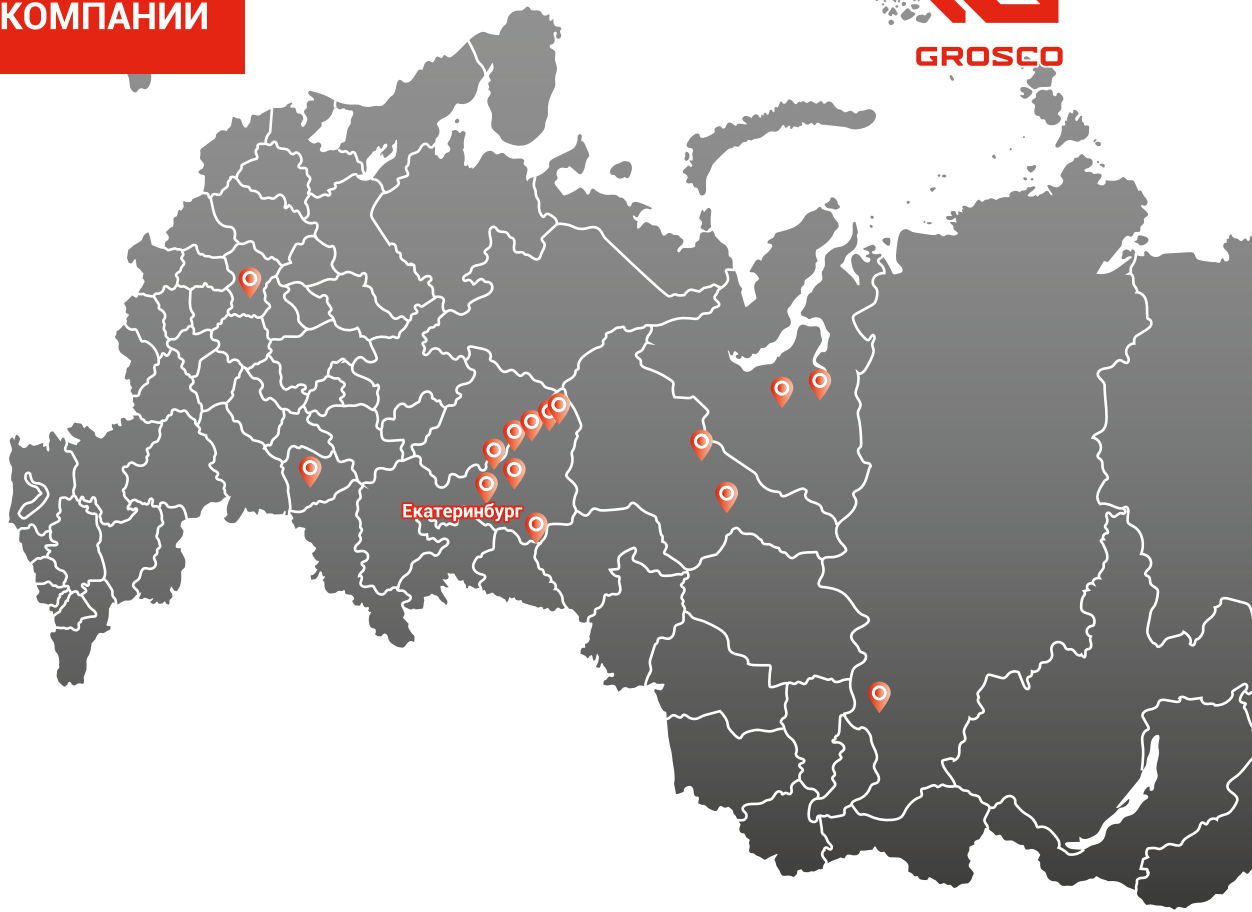




На нашей производственной базе изготавливаются текстильные, канатные, цепные стропы и цепи противоскольжения. Вся продукция проходит полномасштабный контроль качества. Все изделия изготавливаются в соответствии с требованиями Государственных стандартов (ГОСТ), руководящих документов (РД), соответствующих ТУ и другой нормативно-технической документации (НТД).

Производственные мощности предприятия позволяют изготовить стропы грузоподъемностью от 300,0 кг до 50,0 тонн.

ГЕОГРАФИЯ КОМПАНИИ





СТАЛЬНЫЕ КАНАТЫ

Стальной канат — изделие, изготовленное из металлических проволок путем свивки (скручивания), которое применяется во всех грузоподъемных, транспортных, а также дорожно-строительных, землеройных машинах и механизмах.

СТАЛЬНЫЕ КАНАТЫ

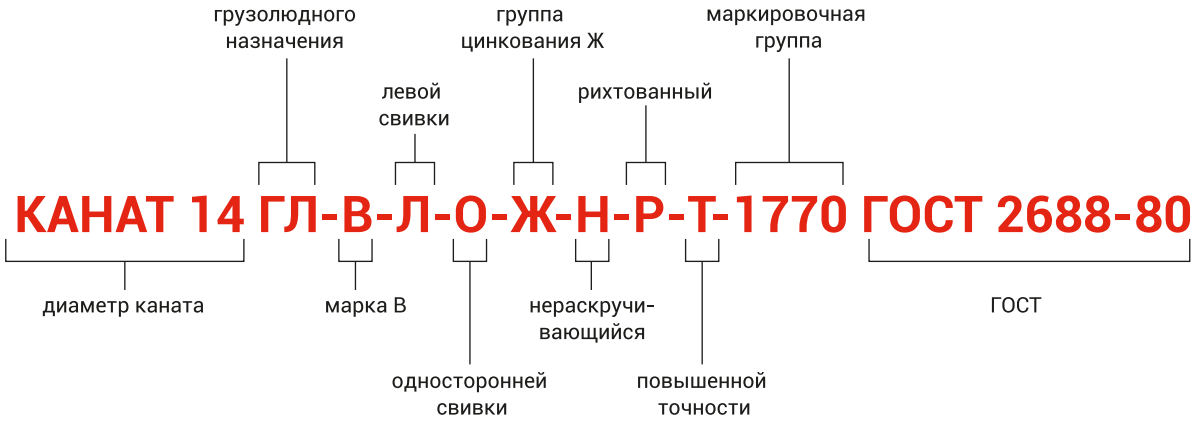
GROSCO

GROSCO — предлагает огромный ассортимент стальных канатов производства крупнейших заводов. Канаты стальные изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ и ТУ. По желанию заказчика возможна отгрузка канатов от 1 метра.

Изготовление каната происходит с помощью последовательной свивки его отдельных элементов в пряди , а пряди в канаты.

Проводить эксплуатацию стальных тросов следует в соответствии с нормами и правилами в области промышленной безопасности. Эксплуатационные параметры зависят от качества применяемой проволоки и видов выдерживаемых нагрузок.

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ СТАЛЬНОГО КАНАТА



ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗЛИЧИЕ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ

Материал сердечника	
ОС	органический сердечник из натуральных или синтетических материалов
МС	металлический сердечник

Назначение каната	
ГЛ	грузолюдские
Г	грузовые

Механические свойства проволоки	
ВК	марки высокого качества
В	марки повышенного качества
1	марки нормального качества

Направление свивки	
Л	левая

Степень уравновешенности	
Р	рихтованные

Сочетание направлений свивки	
О	односторонняя свивка

Способ свивки	
Н	нераскручивающиеся - после снятия перевязки, пряди каната сохраняют свое положение

Покрытие поверхности проволок	
ОЖ	с цинковым покрытием ОЖ - используются для работы в условиях с особо агрессивной внешней средой
Ж	с цинковым покрытием Ж-предназначены для работы в агрессивной среде
С	с цинковым покрытием С - для работы в условиях внешней среды средней агрессивности

Точность изготовления	
Т	повышенной точности

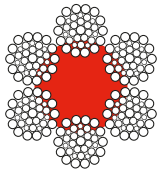
Маркировочные группы временного сопротивления разрыву - 2060 (210), 1960 (200), 1860 (190), 1770 (180), 1670 (170), 1570 (160), 1470 (150), 1370 (140).

СТАЛЬНЫЕ КАНАТЫ ДВОЙНОЙ И КРЕСТОВОЙ СВИВКИ

Канат стальной ГОСТ 7668-80

Сфера применения: Для подъемно-транспортных механизмов, шахтных подъемных установок, экскаваторов.

Канат стальной свивки типа ЛК-РО с линейным касанием проволочек между слоями при разном диаметрах в наружном слое прядей конструкции 6х36 (1+7+7/7+14)+1) о.с. (органический сердечник).

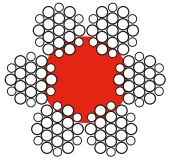


Диаметр: 11,5-68,0 мм

Канат стальной ГОСТ 2688-80

Сфера применения: для портальных, судовых, мостовых, башенных кранов, автокранов, землеройных и горных машин для изготовления строп.

Канат стальной свивки типа ЛК-Р с линейным касанием проволочек между слоями при разном диаметрах в наружном слое прядей конструкции 6 х19(1+6+6/6)+1о.с. (органический сердечник)

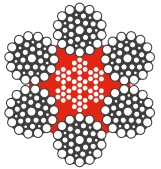


Диаметр: 3,6-56,0 мм

Канат стальной ГОСТ 7669-80

Сфера применения: подъемно-транспортные механизмы, шахтные подъемные машины, подъемные установки металлургической промышленности, землеройные дорожные машины

Канат стальной двойной свивки типа ЛК-РО с линейным касанием проволок между слоями и имеющих в пряди слои с проволоками разных диаметров конструкций 6х36 (1+7+7/7+141+7х7(1+6) м.с (металлический сердечник)

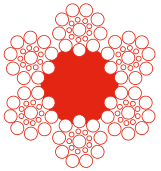


Диаметр: 13,0-72,0 мм

Канат стальной ГОСТ 3077-80 (лифтовой)

Сфера применения: в качестве подъемных на судах и лифтах; тормозных - на шахтных подъемных установках; тяговых - на канатных дорогах.

Канат двойной свивки типа ЛК–О линейное касанием проволок в прядях конструкции 6х19 (1+9+9)+1 о.с. (органический сердечник)



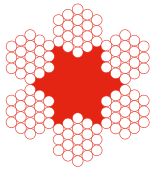
Диаметр: 4,6-46,0 мм

СТАЛЬНЫЕ КАНАТЫ ОДИНАРНОЙ И ДВОЙНОЙ СВИВКИ

Канат стальной ГОСТ 3071-88

Сфера применения: применяются как канаты общего назначения, кроме грузоподъемных кранов.

Канат стальной двойной свивки типа ТК с точечным касанием проволок в прядях конструкции 6х37 (1+6+12+18)+1 о.с. (органический сердечник)

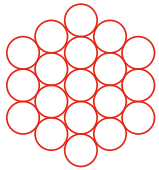


Диаметр: 5,0-15,5 мм

Канат стальной ГОСТ 3063-80 (грозотрос)

Сфера применения: применяется для устройств растяжек мачт; для перемычки заземлений металлических конструкций; для грозозащитного троса на высоковольтных линиях электропередач; для подвески орудий рыболовства; для тросовой системы в троллейбусной контактной сети. Используется на судовых подъемных установках.

Канат стальной одинарной свивки типа ТК с точечным касанием проволок конструкции 1х19 (1+6+12)

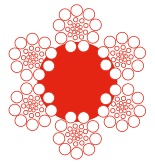


Диаметр: 1,0-16,0 мм

Канат стальной ГОСТ 16853-80

Сфера применения: Канаты стальные талевые для эксплуатационного и глубокого разведочного бурения нефтяных и газовых скважин.

Канат крестовой свивки типа ЛК-РО с линейным касанием проволок между слоями и имеющих в пряди слои с проволоками равных диаметров конструкции 6х 31 (1+6+6/6+12) с металлическим сердечником конструкции 7х7 (м.с.) или органическим сердечником (о.с.)



Диаметр: 25,0-38,0 мм



СТАЛЬНЫЕ КАНАТЫ

GROSCO











КАНАТНЫЕ СТРОПЫ

Наиболее распространенный вид . Стропы изготавливаются из стальных канатов правой крестовой свивки (ГОСТ 2688, 7688, 3071, 3079, 7669) согласно ГОСТ 25573-82 и РД 10-33-98 (РД10-93-93 с изм.) и применяются для строповки грузов.

GROSCO

ОПИСАНИЕ И ОСОБЕННОСТИ СПОСОБОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАНАТНЫХ СТРОП.

Заделку концов стропа можно выполнить двумя способами:

- опрессовка алюминиевой втулкой.
- ручная заплетка с обмоткой концов прядей изолентой или проволокой (бандажем)

СПОСОБ ЗАПЛЕТКИ
Способ заплетки заключается в том, что пряди распущенного конца каната вплетают между прядями нераспущенного каната.

СПОСОБ ОПРЕССОВКИ АЛЮМИНИЕВОЙ ВТУЛКОЙ
Способ опрессовки представляет собой конструкцию алюминиевой втулки с прядями соединяемых канатов , которые прочно сцепляются между собой металлом втулки, образуя однородное тело в сечении









Преимущества:

- Высокая устойчивость к динамическим нагрузкам
- Разрушение стропа не мгновенное, что дает возможность избежать аварии.
- Высокая прочность и износостойчивость: коэффициент запаса прочности 6:1
- Низкая цена

Строп петлевой УСК1 (СКП1)

г/п, т	D каната, мм
0,5	7,6
0,063	8,3
1,0	11,0
1,25	12,0
1,6	13,0
2,0	15,0
2,5	16,5
3,2	19,5
4,0	21,0
5,0	24,0
6,3	27,0
8,0	30,5
10,0	32,0
12,5	32,5
16,0	39,5
20,0	39,0
25,0	45,5



Пример условного обозначения:
УСК1(СКП1) - 3,2 / 2000
(тип, г/п,т / длина,мм)

Строп кольцевой УСК2 (СКК1)

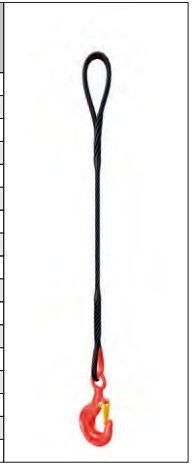
г/п, т	D каната, мм
0,63	6,2
1,0	7,6
1,6	9,6
2,0	11,0
2,5	11,0
3,2	13,0
4,0	15,0
5,0	16,5
6,3	19,5
8,0	21,0
10,0	24,0
12,5	27,0
16,0	30,5
20,0	32,0
25,0	32,5
32,0	39,5
50,0	45,5



Пример условного обозначения:
УСК2(СКК1) - 5,0 / 4000
(тип, г/п,т / длина,мм)

Строп одноветвевой 1СК

г/п, т	D каната, мм
0,5	7,6
0,063	8,3
1,0	11,0
1,60	13,0
2,0	15,0
2,5	16,5
3,2	19,5
4,0	21,0
5,0	24,0
6,3	27,0
8,0	30,5
10,0	32,0
12,5	32,5
15,0	39,5
20,0	39,0



Пример условного обозначения:
1СК - 6,3/ 5000
(тип, г/п,т / длина,мм)

Строп двухветвевой 2СК

г/п, т	D каната, мм
0,63	6,2
1,0	7,6
1,6	9,6
2,0	11,0
2,5	11,0
3,2	13,0
4,0	15,0
5,0	16,5
6,3	19,5
8,0	21,0
10,0	24,0
12,5	27,0
16,0	30,5
20,0	32,0
25,0	32,5
32,0	39,5
50,0	45,5



Пример условного обозначения:
2СК - 2,0 / 3000
(тип, г/п,т / длина,мм)

Строп петлевой с коушами ВК

г/п, т	D каната, мм
0,3	6,2
0,4	6,9
0,5	8,3
0,6	8,3
0,8	9,6
1,0	11,0
1,3	12,0
1,6	13,0
2,0	15,0
2,5	16,5
3,2	19,5
4,0	21,0
5,0	24,0
6,3	27,0
8,0	30,5
10,0	32,0



Пример условного обозначения:
ВК - 4,0 / 7000
(тип, г/п,т / длина,мм)

Строп четырехветвевой 4СК

г/п, т	D каната, мм
1,6	8,3
2,0	9,1
2,5	11,0
3,2	11,0
4,0	13,0
5,0	14,0
6,3	15,0
8,0	18,0
10,0	19,5
12,5	22,5
16,0	25,5
20,0	28,0
25,0	30,5
32,0	32,5
40,0	39,5
50,0	45,5



Пример условного обозначения:
4СК - 20/ 8000
(тип, г/п,т / длина,мм)

Строп комбинированный УСК3

г/п, т	D каната, мм	калибр цепи, мм
1,0	11,0	6x18
1,3	12,0	6x18
1,6	13,0	8x24
2,0	15,0	8x24
2,5	16,5	10x30
3,2	19,5	10x30
4,0	21,0	13x39
5,0	24,0	13x39
6,3	27,0	16x48



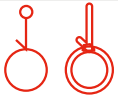
Пример условного обозначения:
УСК3 - 3,2 / 3000 /2000/3000
(тип, г/п,т / длина,мм)

МАКСИМАЛЬНЫЕ БЕЗОПАСНЫЕ РАБОЧИЕ НАГРУЗКИ на канатные стропы

GROSCO

Канатные стропы необходимо подбирать в соответствии с массой и характером поднимаемого груза, с учетом числа ветвей и угла между ними не более 90 градусов. При использовании канатных строп следует учитывать способ строповки:

Обозначение	Угол 45°	Угол 90°	Угол 120°
Коэффициент	1,8	1,4	1
Схемы строповки			

Обозначение	Прямой подъем петлей	Прямой подъем петлей	Параллельные ветви
Коэффициент	1	0,8	2
Схемы строповки			

Обозначение	Угол 0°...45°	Угол 45°...60°	Угол 0°...45°	Угол 45°...60°
Коэффициент	1,4	1	2,1	1,5
Схемы строповки				

Не допускаются к эксплуатации стропы:

- Отсутствие паспорта на стропы или бирки с указанными сведениями о стропе.
- При наличии на стропе узлов, перегибов, заломов или при перекручивании троса.
- В случае, если диаметр троса уменьшился из-за износа или коррозии на 7% и более.
- В случае уменьшения диаметра наружных проволок троса из-за износа или коррозии на 40% и более — строп просто опасен, выбраковка такого стропа необходима незамедлительно.
- В случае обрыва пряди каната. При выдавливании наружу сердечника каната.
- Если строп поврежден воздействием температуры или дуговым электрическим разрядом.
- В случае, если износ сечения коуша превышает 15%. При наличии трещин на опрессовочной втулке или изменении ее размеров более, чем на 10%.
- При отсутствии предохранительных замков на крюках или других грузозахватных элементах канатного стропа.

В процессе эксплуатации стропы должны подвергаться периодическому осмотру в установленные сроки не реже, чем 7-12 дней. Выявленные в процессе осмотра, поврежденные стропы изымаются из работы до проведения ремонта. После проведения ремонта стропы подлежат техническому освидетельствованию на предприятии на котором они ремонтировались при этом они должны подвергаться осмотру и испытаниям нагрузкой 1,25 раз превышающей номинальную грузоподъемность.

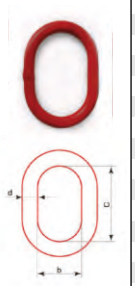
Звено типа ОВ1 и ОВ2

Овальное звено "ОВ". Исполнение 1 и 2. Область применения - верхний концевой элемент одноветвевых и многоветвевых стропов. Исполнение 2 в отличии от исполнения 1 имеет большой деаметр, что позволяет использовать такое звено при изготовлении строп небольшой грузоподъемности, которые впоследствии будут эксплуатироваться на кранах с большим крановым крюком.

Звено Типа РТ1 и РТ3

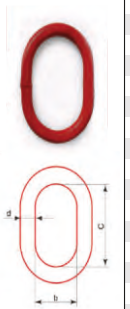
Разъемное треугольное звено "РТ". Исполнение 1 и 3.
В отличии от звена Т, звено РТ - разъемное, что значительно расширяет область его применения. Оно может быть использовано при изготовлении таких стропов как 6СК, 8СК, многоветвевых текстильных стропов и т.д.

Звено ОВ1 ГОСТ 25573



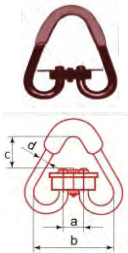
г/п	Размер звена, мм		
	b	c	d
0,8	40	70	14
1,0	44	80	16
1,25	50	90	18
1,6	56	100	20
2,0	60	110	22
2,5	70	120	25
3,2	80	130	28
4,0	90	150	32
5,0	100	170	36
6,3	110	190	40
8,0	120	210	45
10,0	140	230	50
12,5	150	260	56
16,0	200	290	65
20,0	220	320	72

Звено ОВ2 ГОСТ 25573 (увеличенное)



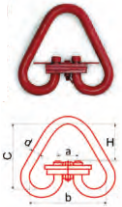
г/п	Размер звена, мм		
	b	c	d
0,8	90	150	18
1,0	90	150	20
1,25	90	150	22
1,6	120	180	25
2,0	120	180	25
2,5	120	180	28
3,2	120	180	32
4,0	150	230	36
5,0	150	230	40
6,3	150	230	42
8,0	150	230	50
10,0	220	350	56
12,5	220	350	60
16,0	220	350	65
20,0	220	350	72

Звено исполнения РТ3 ГОСТ 25573-82



г/п	Размер звена, мм		
	a	c	d
1,25	36	67	14
1,6	36	67	14
2,0	38	90	16
2,5	46	98	18
3,2	50	110	20
4,0	54	125	22
5,0	60	142	25
6,3	68	160	28
8,0	74	185	32
10,0	80	190	36
12,5	90	215	40
16,0	100	236	45
20,0	110	245	50
25,0	125	250	56

Звено исполнения РТ1 ГОСТ 25573-82



г/п	Размер звена, мм		
	a	c	d
0,8	32	57	14
1,0	32	57	14
1,25	38	66	16
1,6	38	73	8
2,0	42	90	20
2,5	50	100	22
3,2	55	110	25
4,0	60	128	28
5,0	68	142	32
6,3	74	160	35
8,0	82	185	40
10,0	90	195	45
12,5	100	215	50
16,0	110	235	55

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ для канатных строп

GROSCO

Звено треугольного Типа "Т"
Неразъемное треугольное звено "Т". Исполнение с одним или двумя упорами. Применяется при изготовлении строп в качестве верхнего концевого элемента.

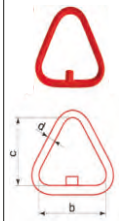
Коуш ГОСТ 2224-93
Основная задача коуша - это вспомогательное участие при создании петли на конце троса, чтобы предотвратить его от истирания и излома. Петля получается более плавной.

Крюк чалочный ХЛ
Крюк чалочный изготавливается из стали 09Г2С. В отличии от крюков других производителей изготавливается с пластичным замком, что значительно увеличивает надежность крепления груза и срок эксплуатации крюка. Применяются в качестве нижнего концевого элемента стропов и траверс непосредственно для крепления груза.

Крюк чалочный 320А
Это универсальный крепежный элемент, который обладает малой массой и габаритами одновременно с высоким запасом прочности. Крюки типа 320а идут в комплекте с фиксирующей защелкой, выполнены из легированной стали.

Крюк чекерный
Крюк чекерный используется при изготовлении канатных строп. Чекерный крюк не является концевым элементом строп и применяется при необходимости использовать способ строповки "на удавку".

Звено Т ГОСТ 25573-82



г/п	Размер звена, мм		
	d	c	b
0,8	12	70	76
1,0	14	80	86
1,25	16	90	97
1,6	18	100	108
2,0	20	110	119
2,5	22	120	130
3,2	25	130	130
4,0	28	150	161
5,0	32	170	182
6,3	36	190	204
8,0	40	210	225
10,0	44	230	247
12,5	50	260	279
16,0	56	290	312
20,0	65	320	339
25,0	72	350	370
32,0	80	390	413

Коуш ГОСТ 2224-93



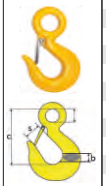
№	Размер звена, мм		
	b	s	ød
	41	25	5,7\7,0
30	50	30	7,0\8,6
34	56	34	8,6\10,2
40	65	40	10,2\12,5
45	74	45	12,5\15,5
56	92	56	15,5\18,5
63	104	63	18,5\22,0
75	125	75	22,0\25,5
85	142	85	25,5\30,0
95	158	95	30,0\34,5
105	175	105	34,5\39,5
120	202	120	39,5\44,5
130	217	130	44,5\49,5
140	234	140	49,5\54,5

Крюк К 1 ХЛ ГОСТ 25573-82



г/п	Размер звена, мм		
	s	c	b
0,5	22	83,5	11
0,63	22	88,5	12
0,8	24	102,5	12
1,0	24	109,0	15
1,25	28	118,0	18
1,6	30	125,0	18
2,0	36	145,0	20
2,5	38	154,0	26
3,2	40	173,5	30
4,0	45	187,0	32
5,0	50	206,5	36
6,3	58	227,5	40
8,0	65	262,5	46
10,0	75	297,5	50
12,5	85	345,0	54

Крюк чалочный 320А



г/п	Размер звена, мм		
	b	c	d
0,75	19,0	70,0	13,0
1,0	23,0	82,0	14,0
1,5	24,5	93,0	16,0
2,0	25,5	104,0	19,0
3,2	28,5	119,0	21,5
5,0	34,0	146,0	28,5
7,0	43,0	187,5	35,0
11,0	52,0	230,0	41,0
15,0	57,5	256,0	55,5
22,0	75,0	320,0	69,0
30,0	88,0	355,0	78,0

Крюк чекерный



г/п	Размер звена, мм		
	d	a	b
3\8-1\2	17,0	21,0	132,0
5\8	22,0	23,0	151,5
3\4	28,0	29,0	170,0
1	32,5	38,0	213,0



ЦЕПНЫЕ СТРОПЫ

Изделия изготавливаются методом сборки из цепей и комплектующих 8 класса, характеризующихся высокой прочностью

ЦЕПНЫЕ СТРОПЫ УСЦ • ВЦ • 1СЦ • 2СЦ

GROSCO

Конструкция цепного стропа проста. Она включает овальное грузоподъемное звено (которое непосредственно навешивается на крановый крюк), соединительные звено ,цепную ветвь и грузоподъемный захват. В качестве захвата может применяться множество различных крюков, карабинов, такелажных скоб, специальных грузозахватных приспособлений.

УСЦ- универсальный строп цепной

г/п, т	калибр цепи, мм
2,2	6*18
3,0	7*21
4,0	8*24
6,3	10*30
10,5	13*39
16,0	16*48
25,0	20*60
30,0	22*66
40,0	26*78
60,0	32*96



Пример условного обозначения:
УСЦ - 10,5 / 5000
(тип, г/п,т / длина,мм)

ВЦ - ветвь цепная

г/п, т	калибр цепи, мм
1,12	6*18
1,5	7*21
2,0	8*24
3,15	10*30
5,3	13*39
8,0	16*48
12,5	20*60
15,0	22*66
21,2	26*78
31,5	32*96



Пример условного обозначения:
ВЦ - 1,5 / 3000
(тип, г/п,т / длина,мм)

Возможна комплектация стропа укротителями цепи. Цепь и прочие комплектующие стропа являются Т8 класса прочности,при этом все комплектующие соответствуют калибру цепи.

1СЦ- строп цепной одноветвевой



г/п, т	калибр цепи, мм
1,12	6*18
1,5	7*21
2,0	8*24
3,15	10*30
5,3	13*39
8,0	16*48
12,5	20*60
15,0	22*66
21,2	26*78
31,5	32*96

Пример условного обозначения:
1СЦ - 8,0 / 4500
(тип, г/п,т / длина,мм)

2СЦ- строп цепной двухветвевой



г/п, т	калибр цепи, мм
1,6	6*18
2,1	7*21
2,8	8*24
4,25	10*30
7,5	13*39
11,2	16*48
17,0	20*60
21,2	22*66
30,0	26*78
45,0	32*96

Пример условного обозначения:
2СЦ - 11,2 / 6000
(тип, г/п,т / длина,мм)

ЦЕПНЫЕ СТРОПЫ 3СЦ • 4СЦ • СЦ1В3 • СЦ2В3

GROSCO

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая степень свободы, гибкость, использование при любых видах строповки.
- Повышенная безопасность (отсутствие торчащих проволочек, легкость обнаружения повреждений).
- Легкость ремонта и замены изношенных деталей.

3СЦ- строп цепной трехветвевой

г/п, т	калибр цепи, мм
2,0	6*18
3,0	7*21
4,0	8*24
6,3	10*30
11,2	13*39
16,0	16*48
20,0	20*60
22,0	22*66
26,0	26*78
32,0	32*96



Пример условного обозначения:
3СЦ - 22,0 / 3000
(тип, г/п,т / длина,мм)

4СЦ- строп цепной четырехветвевой

г/п, т	калибр цепи, мм
2,36	6*18
3,75	7*21
5,0	8*24
8,0	10*30
13,2	13*39
20,0	16*48
26,5	20*60
31,5	22*66
45,0	26*78
63,0	32*96



Пример условного обозначения:
4СЦ - 13,5 / 5500
(тип, г/п,т / длина,мм)

- Эксплуатация при высоких температурах (до 400* С)
- Строповка грузов с острыми кромками без специальных защитных приспособлений.
- Длина каждой цепной ветви легко может быть скорректирована с помощью стропового укоротителя
- Эффективно противостоят ударным, режущим и истирающим нагрузкам.

СЦ1В3- строп цепной с одной замкнутой ветвью



г/п, т	калибр цепи, мм
2,2	6*18
3,0	7*21
4,0	8*24
6,3	10*30
10,5	13*39
16,0	16*48
25,0	20*60
30,0	22*66
40,0	26*78
60,0	32*96

Пример условного обозначения:
СЦ1В3 - 16,0 / 1000
(тип, г/п,т / длина,мм)

СЦ2В3- строп цепной с двумя замкнутыми ветвями



г/п, т	калибр цепи, мм
2,5	6*18
4,0	7*21
5,0	8*24
6,7	10*30
11,2	13*39
17,0	16*48
26,5	20*60
40,0	22*66
50,0	26*78
70,0	32*96

Пример условного обозначения:
СЦ2В3 - 11,2 / 4000
(тип, г/п,т / длина,мм)

МАКСИМАЛЬНЫЕ БЕЗОПАСНЫЕ РАБОЧИЕ НАГРУЗКИ на цепные стропы

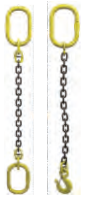
GROSCO

Благодаря своим преимуществам цепные стропы широко применяются на предприятиях металлургической, атомной, топливной, химической промышленности. На заводах тяжелого машиностроения и в судостроении, а также в экстремальных температурных условиях. Однако использование цепных стропов возможно при температурах до +400°С, но с учётом понижающего грузового коэффициента, и ниже -40°С без ударных нагрузок. При эксплуатации цепных стропов при температуре выше +200°С приводит к уменьшению грузоподъемности строп указанных в таблице:

рабочая температура	понижающий коэффициент
40... +200	1
200...+300	0,75
300...+400	0,5

Не допускаются к эксплуатации строп:

• Утеряна или не читается маркировочная бирка • Отдельные ветви стропа при свободном подвесе отличаются по длине на 15 мм и более • Одно или несколько звеньев имеют уменьшения диаметра более чем на 10% • Какой-либо из элементов стропа изогнут, имеет надрывы, трещины, борозды в металле • Элементы стропа имеют следы воздействия пламени или несанкционированной электросварки • У крюков отсутствуют предохранительные замки

	ВЦ, 1СЦ	УСЦ	СЦ1В3		СЦ2В3		2СЦ		3СЦ, 4СЦ	
Обозначение	Прямой подъем петлей	Прямой подъем петлей	Угол 0°...45°	Угол 45°...60°	Угол 0°...45°	Угол 45°...60°	Угол 0°...45°	Угол 45°...60°	Угол 0°...45°	Угол 45°...60°
Схемы строповки										
Коэффициент	1	0,8	2	1,8	1,4	1	1,4	1	2,1	1,5

Состояние цепных стропов перед каждым использованием следует проверять на наличие видимых дефектов цепи и комплектующих стропа.

Стропы с дефектами должны быть выведены из эксплуатации и отправлены на ремонт.

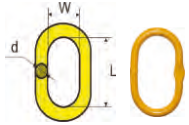
Звено овальное Т8 класса ОВ(NOR)

Подъемное кольцо NOR (верхний концевой элемент) для одно, двухветвевых стропов.

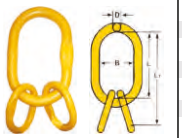
Звено дополнительными кольцами Т8(NRLI)

Подъемное кольцо NRLI с дополнительными кольцами для трех и четырехветвевых стропов.

Звено овальное Т8 класса ОВ (NOR)

	г\п	Типо-размер	Размеры звена, мм			Масса, кг
			L	W	ø D	
	1,6	6/7	110	60	13	0,3
	2,2	7/8	110	60	16	0,5
	3,2	8/10	135	75	18	0,8
	5,3	10/13	160	90	22	1,5
	8,0	13/16	180	100	26	2,3
	11,2	16/18	200	110	32	3,9
	14,0	16/22	260	140	36	6,3
	17,0-18,0	20/22	300	160	40	9,0
	21,2	22/26	340	180	45	12,8
	35,5	26/32	350	190	51	17,2
	45,0	32/36	400	200	57	24,2

Звено с дополнительными кольцами Т8 (NRLI)

	Г\п	Типоразмер цепи, мм	Размеры звена,мм		Масса, кг
			L x B x D	Размеры доп. колец a x b x d	
	2,4	6	135 x 75 x18	54 x 25 x14	1,2
	4,3	7\8	160 x 90 x22	70 x 34 x 16	2,2
	6,7	10	180 x 100 x 26	85 x 40 x 18	3,4
	11,2	13	200 x 110 x 32	115 x 50 x 22	6,0
	17,0	16	260 x 140 x 36	140 x 65 x 26	10,0
	26,5	20	350 x 190 x 51	150 x 70 x 32	23,3
	32,0	22	350 x 190 x 51	170 x 75 x 36	25,9
	45,0	26	400 x 200 x57	170 x 80 x 40	35,2
	63,0	32	460 x 250x 72	200 x 110 x 50	67,6

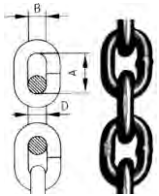
Цепь грузоподъемная NK класса Т8

Цепь класса Т8 предназначена для изготовления цепных строп 8 класса различных модификаций и грузоподъемности. Применяются так же в стяжных цепных системах

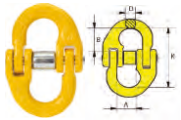
Звено соединительное Т8 (LL)

Звенья соединительные "LL" предназначены для крепления к цепям 8 класса верхних и нижних концевых элементов при изготовлении цепных строп. Разборная конструкция позволяет заменять концевые элементы при выходе их из строя без переделки всего стропа

Цепь грузовая Т8 класса

	г\п	Типо-размер	Размеры цепи, мм			Масса, кг
			A	B	ø D	
	1,12	6	18	8	6	0,8
	1,5	7	21	12	7	1,1
	2,0	8	24	14	8	1,5
	3,15	10	30	17	10	2,2
	5,3	13	39	22	13	3,8
	8,0	16	48	27	16	5,8
	12,5	20	60	34	20	9,1
	15,0	22	66	37	22	11,0
	21,2	26	78	44	26	15,3
	31,5	32	96	54	32	23,2
	40,0	36	108	49	36	29,0

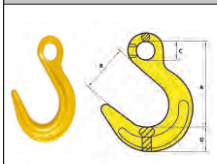
Звено соединительное Т8 (LL)

	г\п	Типо-размер	Размеры звена, мм				Масса, кг
			K	A	ø D	B	
	1,12	6	41	14	7	17	0,1
	2,0	7\8	58	21	9	22	0,2
	3,15	10	69	26	11	27	0,3
	5,3	13	91	30	16	38	0,7
	8,0	16	101	37	19	41	1,2
	12,5	20	118	41	23	47	1,9
	15,0	22	137	47	27	55	3,0
	21,2	26	161	58	30	64	4,7
	31,5	32	197	98	37	71	8,7

Крюк цепной с большим зевом VAL класса Т8

У крюка с большим звеном отсутствует предохранительный замок. Зато в отличии от других крюков, крюк VAL имеет большой зев, что позволяет использовать такой крюк при креплении грузов, имеющих нестандартные проушины, на которые невозможно закрепить стандартный цепной крюк.

Крюк с увеличенным зевом (VAL)

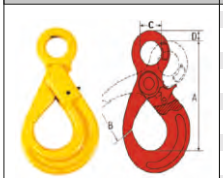


Г\п	Типо-размер	Размеры крюка, мм				Масса,кг
		A	B	ø D	C	
1,5	6\7-8	112,0	560,0	28	22,0	0,5
2,0	7\8	125,0	64,0	30	24,0	0,7
3,15	10	148,0	78,0	36	32,0	1,2
5,3	13	175,0	89,0	43	40,0	2,3
8,0	16	210,0	102,0	50	49,0	4,0
12,5	20	250,0	111,0	59	58,0	6,0
15,0	22	278,0	111,0	66	60,0	10,8
21,2	26	300,0	113,0	79	66,0	17,0
31,5	32	384,0	145,0	102,0	80,0	35,0

Крюк цепной самозакрывающийся VAK класса Т8

Применяется в качестве нижнего концевого элемента цепных стропов в случаях, когда крепежные петли на грузе требуют принудительного защелкивания замка. Имеет по сравнению с крюком SALK более широкий зев.

Самозакрывающийся крюк VAK

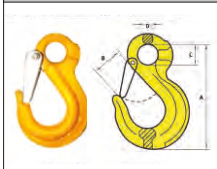


г\п	Типо-размер	Размеры крюка,мм				Масса, кг
		A	B	ø D	C	
1,12	6	110,0	28,0	10	22,0	0,5
2,0	7\8	136,0	34,0	12	25,0	0,8
3,15	10	171,0	44,0	15	32,0	1,6
5,3	13	208,0	52,0	19	40,0	3,2
8,0	16	257,0	60,0	22	56,0	5,7
12,5	20	275,0	81,0	27	64,0	8,5
21,2	26	363,0	110,0	34	80,0	18,0
31,5	32	472,0	168,0	45	105,0	44,5

Крюк цепной с пластичным замком SALK с проушиной для цепи Т8 класса

Изготавливается в двух вариантах с проушиной или с вилочным соединением. Крюк с проушиной крепится на цепь при помощи соединительного элемента LL при изготовлении стропа, так как крюк крепится непосредственно на цепь. Крюк с пластичным замком - самый распространенный концевой элемент цепных стропов.

Крюк с проушиной (SALK)



г\п	Типо-размер	Размеры крюка,мм				Масса,кг
		A	B	ø D	C	
1,12	6	80	25	20	20	0,3
2,0	7\8	94	28	25	25	0,4
3,2	10	123	39	38	33	0,8
5,3	13	153	47	43	41	1,7
8,0	16	182	55	50	50	3,2
12,5	20	219	58	62	55	5,1
15,0	22	255	60	62	60	8,0
21,2	26	318	70	64	62	15,0
31,5	32	320	75		64	15,8

Крюк цепной с пластичным замком SALKH с вилочным соединением для цепи Т8 класса

Крюк с вилочным соединением (SALKH)



г\п	Типо-размер	Размеры крюка,мм			Масса,кг
		A	B	ø D	
1,12	6	75	24	8	0,4
2,0	7\8	83	25	10	0,6
3,2	10	105	34	13	1,1
5,3	13	127	40	17	1,8
8,0	16	150	45	22	3,4
12,5	20	180	48	24	6,1



ТЕКСТИЛЬНЫЕ СТРОПЫ

Изделия изготавливаются из высококачественной ленты (полиэстера) и прошиваются полимерной нитью. Применяются в качестве грузозахватных приспособлений для подъема груза. Текстильные стропы изготавливаются согласно РД 24-СЗК-01-01.

СТП - строп текстильный петлевой

г/п, т	ширина ленты, мм	исполнение
0,5	30	1
1,0	30	3
1,5	50	3
2,0	60	3
2,5	90	3
3,0	90	3
4,0	120	3
5,0	150	3
6,0	175	3
8,0	240	3
10,0	300	3
12,5	300	3
16,0	300	3
20,0	300	6
25,0	300	6



Пример условного обозначения:

СТП - 5,0 / 4000

(тип, г/п,т / длина,мм)

СТК - строп текстильный кольцевой

г/п, т	ширина ленты, мм	исполнение
0,5	30	7
1,0	30	7
1,5	50	7
2,0	60	7
2,5	90	7
3,0	90	7
4,0	120	7
5,0	150	7
6,0	180	7
8,0	240	7
10,0	300	7
12,5	300	7
16,0	240	8
20,0	240	8
20,0	300	8
25,0	300	8
32,0	300	8



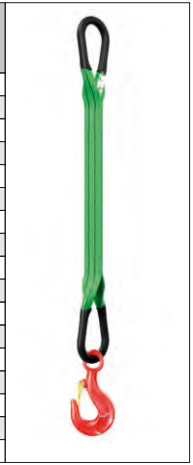
Пример условного обозначения:

СТК - 10,0 / 5000

(тип, г/п,т / длина,мм)

1СТ - строп одноветвевой

г/п, т	ширина ленты, мм	исполнение
0,5	30	1
1,0	30	3
1,5	50	3
2,0	50	3
2,5	75	3
3,0	75	3
4,0	100	3
5,0	125	3
6,0	125	3
8,0	175	3
10,0	200	3
12,5	300	3
15,0	300	3



Пример условного обозначения:

1СТ - 2,0/ 6000

(тип, г/п,т / длина,мм)

2СТ - строп двухветвевой

г/п, т	ширина ленты, мм	исполнение
0,5	30	1
1,0	30	3
1,5	30	3
2,0	50	3
2,5	50	3
3,0	75	3
4,0	75	3
5,0	100	3
6,0	125	3
10,0	175	3
12,5	200	3
15,0	300	3
20,0	300	3



Пример условного обозначения:

2СТ - 4,0 / 8000

(тип, г/п,т / длина,мм)

3СТ - строп трехветвевой

г/п, т	ширина ленты, мм	исполнение
0,5	30	1
1,0	30	3
2,0	30	3
2,5	30	3
3,0	50	3
4,0	50	3
5,0	75	3
8,0	100	3
10,0	125	3
15,0	175	3
20,0	200	3
25,0	300	3
30,0	300	3



Пример условного обозначения:

3СТ - 2,5/ 10000

(тип, г/п,т / длина,мм)

4СТ - строп четырехветвевой

г/п, т	ширина ленты, мм	исполнение
1,0	30	1
2,5	30	3
3,0	30	3
4,0	50	3
5,0	50	3
6,0	75	3
8,0	75	3
10,0	100	3
12,5	125	3
15,0	125	3
20,0	175	3
25,0	200	3
30,0	300	3



Пример условного обозначения:

4СТ - 25,0 / 9000

(тип, г/п,т / длина,мм)

ТЕКСТИЛЬНЫЕ КРУГЛОПРЯДНЫЕ СТРОПЫ

Круглопрядные стропы представляют собой сердечник, с параллельно расположенными синтетическими нитями, образующими пучок в виде кольца и защитный чехол вокруг него из плотного тканого материала (полиэстера).

Круглопрядные стропы с успехом применяются при самых сложных подъёмах, поскольку легко заводятся под конструкцию любой конфигурации и позволяют реализовать практически все способы строповки. Это их выгодно отличает от стальных канатов и ленточных текстильных стропов.

СТКк

Строп текстильный кольцевой круглопрядный. Изготавливаются грузоподъемностью от 0,2 до 500 тн. неограниченной длины.



1СТк Строп текстильный одноветвевой круглопрядный

2СТк Строп текстильный двухветвевой круглопрядный

СТПк

Строп текстильный петлевой круглопрядный. Изготавливаются грузоподъемностью от 0,2 до 200 тн. неограниченной длины.



3СТк Строп текстильный трехветвевой круглопрядный

4СТк Строп текстильный четерехветвевой круглопрядный

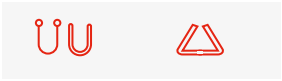
ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая грузоподъемность
- Высокая пластичность
- Относительная долговечность (форма в виде замкнутого кольца)
- Стойкость к агрессивным средам (высокая влажность воздуха, УФ–излучение, работа в зоне низких температур)
- Малый собственный вес и компактность

МАКСИМАЛЬНЫЕ БЕЗОПАСНЫЕ РАБОЧИЕ НАГРУЗКИ на текстильные стропы

GROSCO

Максимальные безопасные рабочие нагрузки на стропы текстильные ленточные и кругопрядные с учетом схемы строповки грузов:

ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ						
Прямо	Обвязка	Обхват		Накид		
						
		β		Параллельно	β	β
		от 0° до 45°	от 45° до 60°		от 0° до 45°	от 45° до 60°
м = 1	м = 0,8	м = 0,7	м = 0,5	м = 2	м = 1,4	м = 1

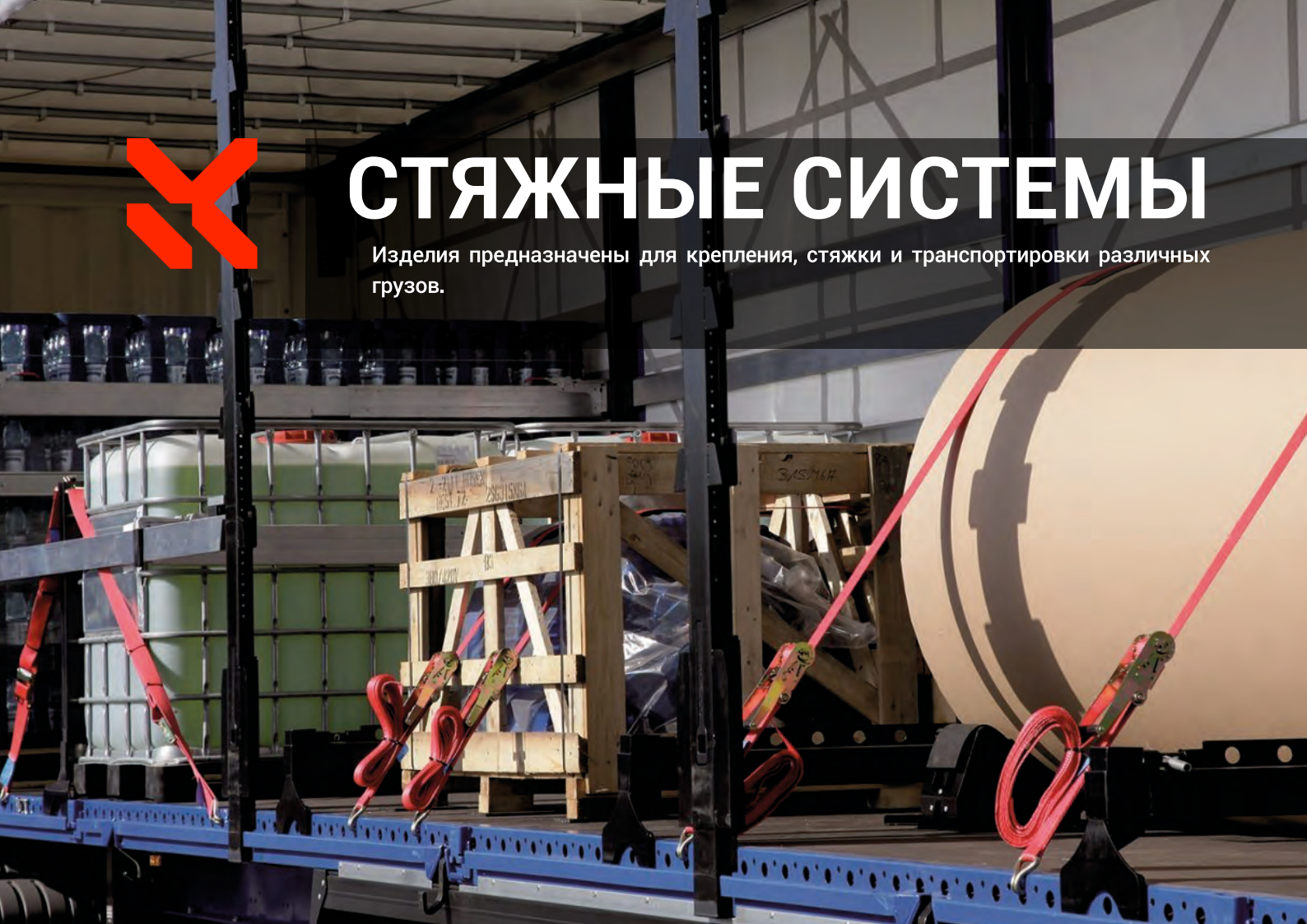
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ			
Двухветвевой строп		Трех- и четырех-ветвевой стропы	
			
β		β	
от 0° до 45°	от 45° до 60°	от 0° до 45°	от 45° до 60°
м = 1,4	м = 1	м = 2,1	м = 1,5

М - коэффициент зависимости грузоподъемности от способа строповки, обвязки груза и угла наклона ветвей. Коэффициент запаса прочности стропов на текстильной основе должен быть не менее 7.

Не допускаются к эксплуатации стропы:

- При отсутствии на стропе бирки или нечитаемости сведений о нем.
- При наличии на несущих лентах текстильного стропа узлов.
- При поперечных и продольных порезах или разрывах на ленте текстильного стропа.
- При сильном загрязнении ленты.
- Если присутствуют местные расслоения лент текстильного стропа в месте заделки краев ленты.
- В случае отслоения края ленты или сшивки лент у петли на длину более 10% от длины заделки концов ленты.
- В случае если лента повреждена воздействием химических веществ (кислоты, щелочи, нефтепродукты)
- При расслоении нитей на лентах текстильного стропа.
- При наличии прожженных отверстий от брызг раскаленного металла, диаметр которых составляет более 10% от ширины ленты, а также при наличии более трех сквозных отверстий при расстоянии между ними менее 10% от ширины ленты (независимо от их диаметра).
- При выпучивании ниток из ленты текстильного стропа на расстояние более чем 10% от ширины ленты.

При эксплуатации стропов следует руководствоваться ФНП «Правила безопасности опасных производственных объёктов, на которых используются подъёмные сооружения» и руководством по эксплуатации, разработанным предприятием.



СТЯЖНЫЕ СИСТЕМЫ

Изделия предназначены для крепления, стяжки и транспортировки различных грузов.

GROSCO

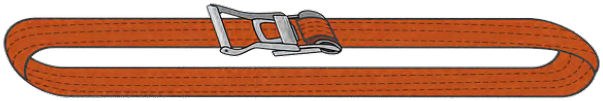
Ремень стяжной с крюками



Рабочая нагрузка, кг	Ширина ленты, мм	Стандартная длина
2500/5000	35	6
5000/10000	50	6
7000/14000	75	6
10000/20000	100	6



Ремень стяжной кольцевой



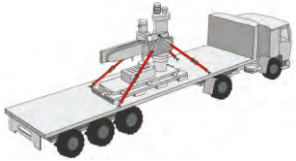
Рабочая нагрузка, кг	Ширина ленты, мм	Стандартная длина
2500/5000	35	6
5000/10000	50	6
7000/14000	75	6
10000/20000	100	6

Схема крепления груза:

Прижимная схема крепления



Якорная схема крепления (2 типа косых цепей)



Применяются для стяжки грузов цепями , где необходима жесткая фиксация с целью недопущения заваливания или опрокидывания груза. Используются при транспортировке крупногабаритных и длинномерных грузов .

Стяжки цепные состоят из двух элементов:

- цепного талрепа с храповым механизмом и крюками укоротителями с двух сторон
- ветви цепной с цепными крюками с обеих сторон

Калибр цепи, мм	Рабочая нагрузка, кг	Вес комплекта, кг	Стандартная длина, мм
6	4000	6	5000
8	8000	13,5	5000
10	12500	20,5	5000
13	21000	33	5000



В таблицах указаны стандартные длины стяжки цепной, по желанию заказчика можно изготовить стяжки цепные различной длины. При различных схемах фиксации груза, цепная стяжка не одинаково эффективна. Наиболее прочное крепление достигается при косых растяжках из 4-х и более точек — таким образом транспортируют тяжелую технику. При всех вариантах следует учитывать коэффициент сцепления перевозимого груза с поверхностью платформы и не допускать деформации стяжных цепей.

ЦЕЛИ ПРИМЕНЕНИЯ ЦЕПНЫХ СТЯЖНЫХ СИСТЕМ

Цепная стяжка груза обеспечивает максимально надежное крепление переносимого посредством грузоподъемного оборудования строительного или иного объекта. Тип стяжного приспособления, а также конкретные цепные стяжки выбираются по технологиям стягивания и калибра цепи.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ СТЯЖНЫХ ЦЕПНЫХ СИСТЕМ

Применяются стяжные системы цепные для крепления крупногабаритных тяжелых грузов, в том числе тяжелой техники, на грузовых платформах, осуществляющих их перевозку. Используются как натяжное приспособление при крепеже тяжелых грузов для транспортировки его водным, автомобильным, железнодорожным и иными видами наземного транспорта. Такое стяжное приспособление особо практично в симбиозе с дорожной, строительной, автомобильной и иной спецтехникой.

Такие системы могут также применяться в других областях транспортировки и закрепления грузов, где существует необходимость дополнительного натяжения цепи, что осуществляется при помощи цепного талрепа.

Посредством стяжной системы также производится дополнительное натяжение цепей, что необходимо для более прочной фиксации объемных грузов. Функционируют стяжные системы данного вида за счет стягивания отдельных цепных ветвей с помощью талрепа.

Особенность технического устройства - возможность манипулирования процессом одной рукой за счет оснащения системы специальной рукоятью, что, естественно, упрощает процесс стяжки и позволяет осуществлять необходимые мероприятия в ситуации, когда вторая рука осуществляет манипуляции с рулем или рулевыми рычагами.



ЦЕПИ ПРОТИВОСКОЛЬЖЕНИЯ

Представляют собой эффективное средство повышения проходимости автотранспорта, особенно в зимний период. Они производятся на основе закаленных высоколегированных сталей, и оснащаются замками повышенной надежности. Один комплект включает в себя две цепи, предназначенные для установки на колеса одной оси (ведущей). Оснастить цепями противоскольжения можно не только легковой или грузовой автотранспорт, но и специализированную автотехнику, включая погрузчики.





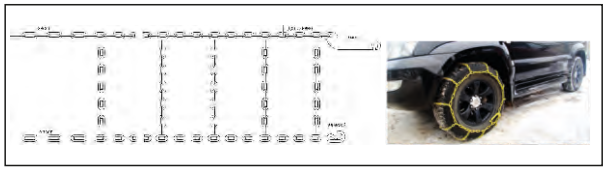
ЦЕПИ ПРОТИВОСКОЛЬЖЕНИЯ (ЦПС)

GROSCO

Представляют собой эффективное средство повышения проходимости автотранспорта, особенно в зимний период. Они производятся на основе закаленных высоколегированных сталей, и оснащаются замками повышенной надежности. Один комплект включает в себя две цепи, предназначенные для установки на колеса одной оси (ведущей). Оснастить цепями противоскольжения можно не только легковой или грузовой автотранспорт, но и специализированную автотехнику, включая погрузчики.

Виды изготовления ЦПС:

Лесенка



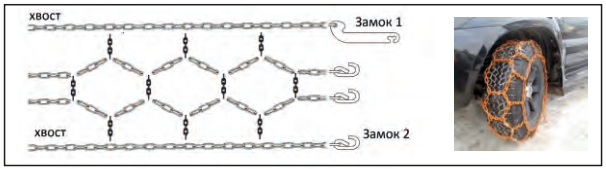
Высокое качество

В производстве используется высокопрочная цепь G80, при этом цепи противоскольжения полностью отвечают требованиям нормативной документации к изделиям подобного типа

Простота применения

Даже при первом использовании у человека не возникает сложностей с самостоятельной установкой цепей, при этом вся процедура занимает минимальное время, и не требует значительных физических усилий

Соты

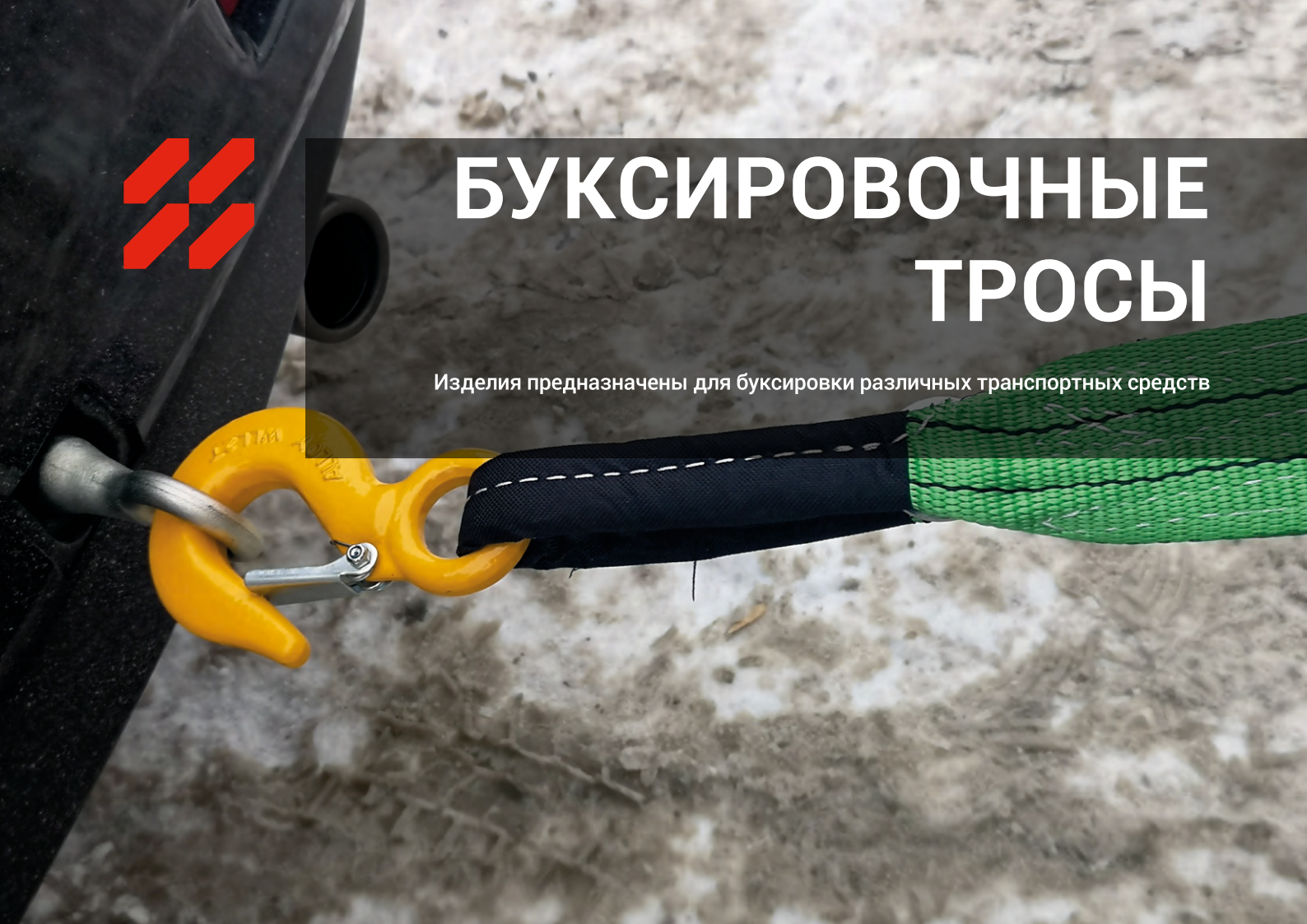


Широкий ассортимент

Мы готовы предложить покупателям огромный выбор цепей различных размеров и рисунков, включая двойные комплекты, что позволяет каждому клиенту подобрать оптимальный для себя вариант

Наша продукция выгодно отличается

По цене от аналогичных изделий конкурентов, особенно иностранного производства, не имеющих никаких преимуществ, но оцениваемых значительно дороже



БУКСИРОВОЧНЫЕ ТРОСЫ

Изделия предназначены для буксировки различных транспортных средств

GROSCO

Предназначены для буксировки различных транспортных средств. Канатные буксировочные троса считаются более надежными чем текстильные, так как они изготавливаются из стального каната согласно требованиям ГОСТ. Стальной канатный трос обладает высоким запасом прочности, что дает ему ряд преимуществ.

Буксировочный трос канатный БТК

Снаряженная масса транспортного средства (масса путного ТС)	Наименования	Длина, м
до 2 т	БТК - 3,0 т	4
3-4 т	БТК -6,0 т	4
7-9 т	БТК - 14,0 т	4
10-13 т	БТК - 20,0 т	4
13-16 т	БТК - 25,0 т	4

В таблицах указаны стандартные длины буксировочного троса, по желанию заказчика можно изготовить буксировочный трос различной длины

БТК (петля-петля) БТК (крюк-крюк) БТК (скоба-скоба)







Предназначены для буксировки различных транспортных средств. Текстильные троса самый популярный вид для буксировки. Основным показателем качественного буксировочного троса является текстильная грузоподъемная лента из которой мы шьем грузоподъемные текстильные стропы. Это означает, что наши троса намного надежнее и качественнее, чем те, которые вы приобрели в обычном автомагазине.

Буксировочный трос ленточный БТЛ

Снаряженная масса транспортного средства (масса путного ТС)	Наименования	Длина, м
до 2 т	БТЛ - 3,0 т	4
3-4 т	БТЛ -6,0 т	4
7-9 т	БТЛ - 14,0 т	4
10-13 т	БТЛ - 20,0 т	4
13-16 т	БТЛ - 25,0 т	4

В таблицах указаны стандартные длины буксировочного троса, по желанию заказчика можно изготовить буксировочный трос различной длины

БТЛ (петля-петля) БТЛ (крюк-крюк) БТЛ (скоба-скоба)









ТАКЕЛАЖ

Такелаж – метизная продукция, отвечающая за подъем, крепление, транспортировку грузов и отдельных элементов конструкций. Она активно применяется в строительстве, металлургии, грузоперевозках и других промышленных областях. Использование крепежей позволяет безопасно транспортировать и поднимать объекты массой до 20 тонн и более. Изделия такого класса экономят время и ресурсы предприятий. Крепежи предохраняют оборудование или механизмы от повреждений.

GROSCO

Скоба оцинкованная омегаобразная (СИ)

СКОБА ТАКЕЛАЖНАЯ ОМЕГАОБРАЗНАЯ (СИ)

	Г\п	Размеры скобы, мм					Масса,кг
		A	B	C	D	E	
Скоба омегообразная G209 Винт	1,5	11,9	19,8	28,7	7,9	6,4	0,05
	0,75	13,5	21,3	30,9	9,7	7,9	0,10
	1,0	16,8	26,1	36,6	11,2	9,7	0,15
	1,5	19,1	29,5	42,9	12,7	11,2	0,22
	2,0	20,6	33,3	47,8	16,0	12,7	0,35
	3,25	26,9	42,9	60,5	19,1	16,0	0,76
	4,75	31,8	50,8	71,4	22,4	19,1	1,15
Скоба омегообразная G2130 Шплинт	6,5	36,6	57,9	84,1	25,4	22,4	1,79
	8,5	42,9	68,3	95,3	28,7	25,4	2,57
	9,5	45,0	73,9	108,0	31,8	28,7	3,75
	12,0	51,6	82,6	119,1	35,1	31,8	5,32
	13,5	57,2	92,2	133,4	38,1	35,1	7,19
	17,0	60,5	98,6	140,1	41,4	38,1	9,45
	25,0	73,2	127,0	177,8	50,8	44,5	15,40
	35,0	82,6	146,1	196,9	57,2	50,8	23,74

Скоба оцинкованная прямая (СА)

СКОБА ТАКЕЛАЖНАЯ ПРЯМАЯ (СА)

	Г\п	Размеры скобы, мм				Масса,кг
		A	B	C	D	
Скоба омегообразная G209 Винт	0,5	12,0	22,0	6,4	7,9	0,05
	0,75	13,5	26,0	7,9	9,7	0,10
	1,0	17,0	32,0	9,7	11,2	0,15
	1,5	19,0	37,0	11,2	12,7	0,22
	2,0	21,0	42,0	12,7	16,0	0,35
	3,25	27,0	51,0	16,0	19,1	0,67
	4,75	32,0	60,5	19,1	22,4	1,15
Скоба омегообразная G2130 Шплинт	6,5	37,0	71,5	22,4	25,4	1,75
	8,5	43,0	81,0	25,4	28,7	2,52
	9,5	46,0	91,0	28,7	31,8	3,50
	12,0	52,0	100,0	31,8	35,1	4,91
	13,5	57,0	111,0	35,1	38,1	6,24
	17,0	60,5	122,0	38,1	41,4	8,41
	25,0	73,0	146,0	44,5	50,8	12,13
	35,0	82,5	171,0	50,8	57,2	18,60

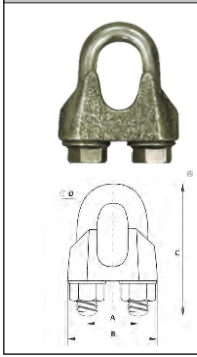
Скобы такелажные бывают двух основных типов - прямые (СА) и омегообразные (СИ), каждый из которых, в свою очередь, разделяется на шплинтовые (с болтом, гайкой, шплинтом) и винтовые. Шплинтовые скобы в отличие от винтовых имеют более сложную конструкцию крепления (болт-гайка-шплинт), что обеспечивает надежное соединение. Винтовые скобы в отличие от шплинтовых являются быстро-съемными из-за более простой конструкции (винт вкручивается в саму скобу).

Ключевые особенности оцинкованных такелажных скоб:

- подходят для фиксации троса или цепи на различных объектах и конструкциях;
- не требуют обслуживания;
- наличие резьбового соединения гарантирует высокую прочность и обеспечивает максимальное удобство в эксплуатации;
- идеально подходят для решения любых задач, связанных с подъемом, закреплением и перемещением грузов.

Зажим винтовой канатный (усиленный) DIN 1142

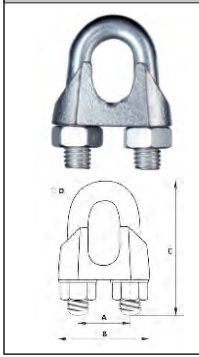
ЗАЖИМ КАНАТНЫЙ (ГРУЗОВОЙ) DIN 1142



Типо-размер, мм	Диаметр каната, мм	Размеры зажима, мм				Масса,кг
		A	B	C	D	
5,0	3,6-4,6	12,0	25,0	20,0	5,0	2,1
6,5	5,1-6,2	14,0	30,0	26,0	6,0	4,0
8,0	6,9-8,3	18,0	39,0	33,0	8,0	8,2
10,0	9,1-10,5	20,0	40,0	38,0	8,0	9,2
13,0	11,0-12,0	27,0	55,0	52,0	12,0	27,5
16,0	13,0-15,5	32,0	64,0	64,0	14,0	43,0
19,0	16,0-18,0	36,0	68,0	69,0	14,0	49,0
22,0	19,5-21,0	40,0	74,0	80,0	16,0	68,0
26,0	22,0-25,5	46,0	84,0	91,0	20,0	117,0
30,0	27,0-29,0	54,0	95,0	107,0	20,0	140,0
34,0	30,5-32,0	60,0	105,0	119,0	22,0	213,0
40,0	33,0-39,5	68,0	117,0	135,0	24,0	268,0

Зажим винтовой канатный DIN 741

ЗАЖИМ КАНАТНЫЙ (ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ) DIN 741



Типо-размер, мм	Диаметр каната, мм	Размеры зажима, мм				Масса,кг
		A	B	C	D	
3,0	1,6-2,4	9,0	21,0	16,0	4,0	1,4
5,0	3,6-4,6	11,0	23,0	19,0	5,0	1,5
6,5	5,1-6,2	13,0	26,0	23,0	5,0	2,1
8,0	6,9-8,3	16,0	30,0	28,0	6,0	4,1
10,0	9,1-10,5	19,0	34,0	34,0	8,0	6,8
11,0	9,1-10,5	20,0	36,0	36,0	8,0	7,2
12,0	10,5-12,0	22,0	39,0	40,0	8,0	10,0
13,0	11,0-12,0	24,0	42,0	45,0	10,0	13,0
14,0	12,0-13,0	25,0	44,0	47,0	10,0	13,5
16,0	13,0-15,5	29,0	50,0	51,0	12,0	21,0
19,0	16,0-18,0	32,0	54,0	63,0	12,0	28,0
22,0	19,5-21,0	37,0	61,0	71,0	14,0	40,0
26,0	22,0-25,5	41,0	65,0	81,0	14,0	44,0
30,0	27,0-29,0	48,0	74,0	94,0	16,0	66,0
32,0	30,0-31,0	50,0	78,0	99,0	16,0	79,0
34,0	30,5-32,0	52,0	80,0	104,0	16,0	85,0
40,0	33,0-39,5	58,0	88,0	124,0	16,0	104,0

Зажимы предназначены для сращивания тросов и создания прочных петель на их концах. Данные приспособления широко применяются при строительных и монтажных работах. Они обеспечивают оптимальное натяжение троса при фиксации различных грузов и конструкций на транспортных средствах. Изготавливаются из углеродистой стали с последующим гальваническим цинкованием. Различают два типа канатных зажимов - DIN 741 и DIN 1142.

Виды винтовых канатных зажимов

- **DIN 741.** Данные зажимы рассчитаны на канаты различного диаметра. Они отличаются высокой надежностью резьбового соединения, поскольку все их элементы производятся из стали с улучшенными прочностными характеристиками. Изделия часто используют в судовом такелаже, промышленном и гражданском строительстве, при возведении линий электропередач, для крепления циркового или театрального реквизита и решения других задач. Канатные зажимы обеспечивают хорошую фиксацию троса без его повреждения.
- **DIN 1142.** Данный вид оцинкованных канатных зажимов отличается от предыдущего более высокой механической прочностью, которая позволяет расширить сферу применения изделий. Их можно использовать для фиксации грузов на неподвижных и подвижных несущих опорах в строительстве, при транспортировке, установке временного оборудования и различных конструкций.



+998 (90) 902-00-43

info@grosko.uz

Адрес офиса:
г. Ташкент,
ул. Садыка Азимова, 68

Сайт:
grosko.uz